

IMPRINTING A COLOURFUL WORLD



ELITE 80 80g.m⁻²

- La elección correcta para su trabajo diario habitual como borradores, búsquedas en Internet, circulares e informes;
- Multifuncional: adecuado para todos los equipos de oficina, lo que le ofrece libertad total para imprimir, copiar y enviar documentos por fax;
- Alta blancura y opacidad, que permite el uso en dos caras.



ELITE 90 90g.m⁻²

- Adecuado para todos los documentos que requieren un nivel superior de calidad y con más colores como informes, circulares, gráficos en color y tablas de datos;
- Suavidad extra para una mejor definición de impresión;
- Blancura y opacidad excelentes para imágenes más nítidas.



ELITE 100 100g.m⁻²

- Ideal para documentos en color de alta calidad como informes, presentaciones, declaraciones, envíos de correo y boletines;
- Mayor grosor y suavidad, que da la sensación de una calidad superior y de valor añadido a sus comunicaciones;
- Formación y porosidad uniformes de las hojas para garantizar una aplicación homogénea de la tinta/tóner en la superficie del papel.



ELITE 120 120g.m⁻²

- Ideal para documentos a todo color como posters, folletos, catálogos, flyers y fotos;
- Perfecto para mejorar la calidad y la definición de la imagen;
- La combinación óptima de blancura, opacidad, formación y grosor que mejora el rendimiento general del papel y la calidad de la imagen impresa.



ELITE 160 160g.m⁻²

- La mejor hoja para sus documentos más importantes (certificados, diplomas, tarjetas de visita, invitaciones, tarjetas de felicitación, menús y flyers);
- Grosor y rigidez extra para darle el máximo rendimiento;
- Alta blancura y opacidad que garantizan colores reales y vivos.

Blancura CIE	ISO 11475	169	169	169	169	169
Opacidad %	ISO 2471	95	96	97	98	99
Humedad %	ISO 287	4,0	4,0	4,0	4,0	5,4
Rugosidad Bendtsen ml/min	ISO 8791/2	160	140	100	80	140
Grosor µm	ISO 534	108	112	120	135	184
Volumen µm/g.m⁻²	-	1,35	1,24	1,20	1,13	1,15
Certificado	Eco-label⁽¹⁾	✓	✓	✓	✓	✓
Otorgado por	FSC™⁽²⁾	✓	✓	✓	✓	✓
Certificado	BLI⁽³⁾	✓				✓

Ago 2022

Referencias técnicas – Solo objetivos, sin tolerancias mencionadas | Gramaje básico g.m⁻² – ISO 536



Más información sobre las fábricas papeleras y los productos de The Navigator Company: Las fábricas papeleras de The Navigator Company están certificadas en Cadena de Custodia por APCER de conformidad con la norma PEFC ST 2001 (APCER-PEFC-COC-070008). Las fábricas papeleras de The Navigator Company están certificadas en Cadena de Custodia por Preferred by Nature de acuerdo con FSC-STD-40-004 (NC-COC-014433) y FSC-STD-40-005 (NC-CW-014433). Conforme a los requisitos de la norma ISO 9706.

Sistemas de gestión certificados: Norma de calidad ISO 9001, norma medioambiental ISO 14001, norma de salud y seguridad en el trabajo ISO 45001 y norma energética ISO 50001. Los papeles producidos por The Navigator Company cumplen la norma ISO 9706.

*La etiqueta ecológica Ecolabel se aplica a los gramajes inferiores a 120 g.m².

Inacopia[®]
Imprinting life since 1982